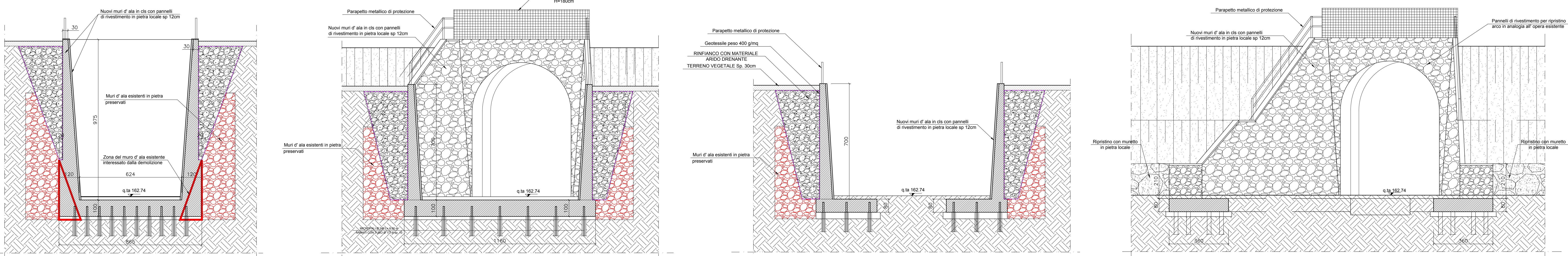


PIANTA FONDAZIONE NUOVO SOTTOPASSO
SCALA 1:100

PIANTE COPERTURA SOTTOPASSO
SCALA 1:100

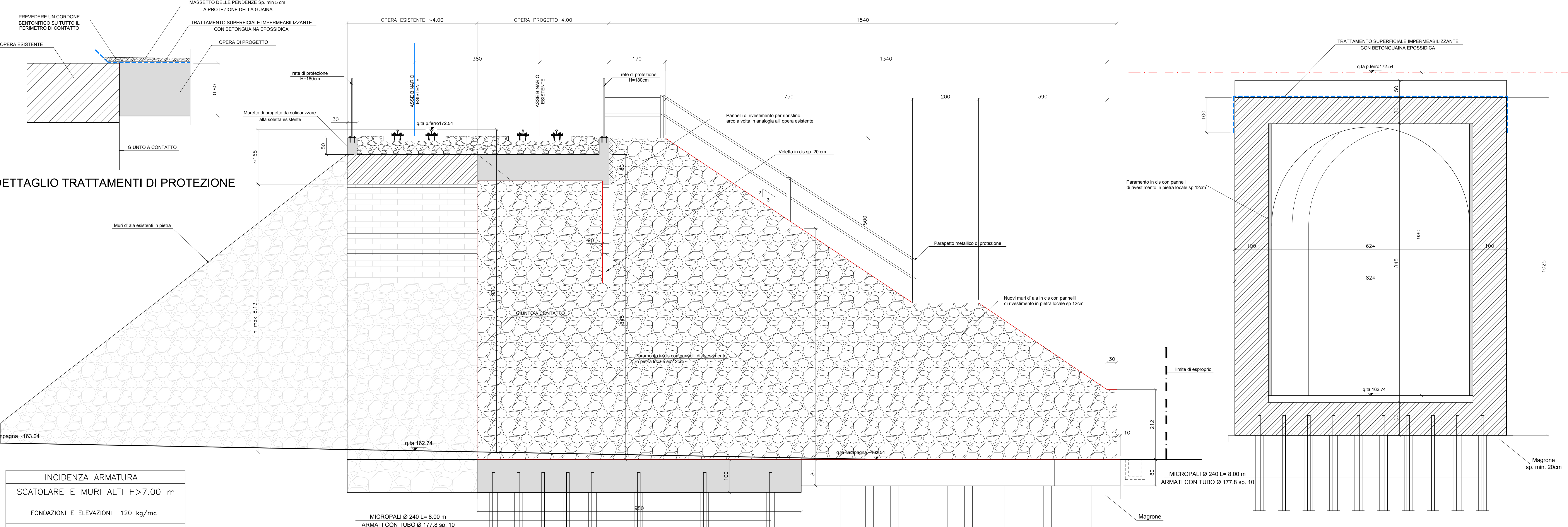


SEZIONE MURO A-A
SCALA 1:100

SEZIONE MURO B-B
SCALA 1:100

SEZIONE MURO B'-B'
SCALA 1:100

SEZIONE MURO C-C
SCALA 1:100



DETTAGLIO TRATTAMENTI DI PROTEZIONE

SEZIONE LONGITUDINALE PONTE
SCALA 1:50

CARATTERISTICHE MATERIALI	
CALCESTRUZZO STRUTTURE IN C/A FONDAZIONI E PALI - C30/37	
(CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2)	
- DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO d _{max} 30 mm;	
- RAPPORTO ACQUACIMENTO MASSIMO 1,35 DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1	
CON PRELIEVI EFFETTUATI IMMEDIATAMENTE PRIMA DEL GETTO;	
- CEMENTO TIPO II+II-V, UNI 107-1 CLASSE 42,5 - DOSAGGIO MINIMO 320 kg/mc;	
- CONSISTENZA S3 (S4 PER PALI), SECONDO UNI EN 206-1;	
- COPRIFERRO MINIMO 40 mm (70 mm PER I PALI).	
CALCESTRUZZO STRUTTURE IMPALCATO ED ELEVAZIONE - C32/40	
(CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE AGGRESSIVO XS1 SECONDO UNI EN 206-1)	
- DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO d _{max} 20 mm;	
- RAPPORTO ACQUACIMENTO MASSIMO 1,35 DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1	
CON PRELIEVI EFFETTUATI IMMEDIATAMENTE PRIMA DEL GETTO;	
- CEMENTO TIPO II+II-V, UNI 107-1 CLASSE 42,5 -	
- DOSAGGIO MINIMO 320 kg/mc;	
- CONSISTENZA S4, SECONDO UNI EN 206-1;	
- COPRIFERRO MINIMO 40 mm.	
LASTRE TRALICCIATE PER SOLETTA	
CALCESTRUZZO CONFORME A UNI EN 206/2001 DALLE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
- CLASSE DI RESISTENZA CARATTERISTICA A COMPRESSIONE	C30/35 MPa
- DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO	15 mm
- CLASSE DI ESPOSIZIONE	XC4
- COPRIFERRO MINIMO	40 mm
- RAPPORTO ACQUACIMENTO MASSIMO	0,45
- CLASSE DI CONSISTENZA ALLO SCARICO	S4 (S50-210 mm)
MAGRONI DI SOTTOPONDAZIONE - Rck 150	
(CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2 SECONDO UNI EN 206-1)	
- DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO d _{max} 30 mm;	
- RAPPORTO ACQUACIMENTO MASSIMO 0,50, DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1;	
- CEMENTO TIPO II+II-V, UNI 107-1 CLASSE 32,5 -	
- DOSAGGIO MINIMO 150 kg/mc;	
- CONSISTENZA S2, SECONDO UNI EN 206-1;	
- SPESSORE MINIMO 15 cm.	
ACCIAIO PER ARMATURE - B450C	
TRAFILATO IN BARRE TONDE 6 mm Ø <= 40 AD ADERENZA MIGLIORATA (CONFORME D.M. 17.01.2018)	
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO R _{yk} >= 460 MPa;	
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA R _{tk} > 540 MPa;	
- ALLUNGAMENTO A _{gtk} > 7,5%.	
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA - S355J0 (S355J2 ELEMENTI SALDATI)	
LAMINATI A CALDO E SALDATI A FREDDO E SPESSORI DEI PATTI >= 40 mm (CONFORME D.M. 17.01.2018)	
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO R _{yk} >= 355 MPa;	
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA R _{tk} > 510 MPa;	
- MODULO ELASTICO NORMALE E = 210000 MPa;	
- CLASSE DI ESECUZIONE UNI 1090-1 = EXC2.	
VITI E BULLONI - CLASSE 8.8 - DADI CLASSE 8	
VITI E BULLONI CONFORMI UNI EN ISO 4762/2002 CLASSI UNI EN ISO 898-1:2001	
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO R _{yk} >= 440 MPa;	
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA R _{tk} > 560 MPa;	
- MODULO ELASTICO NORMALE E = 210000 MPa;	
SALDATURE CLASSE 1 - METODO SAW AD ARCO SOMMERSO	
SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE E CORRONO CONTINUO CONFORMI UNI EN ISO 4063:2011	
- COSTRUTTORE CERTIFICATO SECONDO UNI EN ISO 3834:2008 RIF. D;	
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO R _{yk} >= 355 MPa;	
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA R _{tk} > 510 MPa;	
- MODULO ELASTICO NORMALE E = 210000 MPa;	
CONNETTORI A GAMBO CILINDRICO PER STRUTTURE MISTE ACCIAIO-CLS	
(CLASSE DI RESISTENZA S235J2 + C450)	
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO R _{yk} >= 355 MPa;	
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA R _{tk} >= 450 MPa;	
- ALLUNGAMENTO A5 >= 15% - RAPPORTO R _{tk} /R _{yk} >= 1,2;	
- COMPOSIZIONE ACCIAIO C <= 0,18% - Mn <= 0,9% - S <= 0,04% - P <= 0,005%.	
APPARECCHI DI APPOGGIO A DISCO ELASTOMERICO CONFINATO DI TIPO OMOLOGATO	
O COMPOSTI CON SALDATURA DA LAMIERE S355J2G3	
NOTE	
1 - DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SOVRAPPPOSIZIONI DEI FERRI SI INTENDONO PER UN MINIMO DI 50 DIAMETRI	
2 - DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SALDATURE DEGLI ELEMENTI D'ACCIAIO SI INTENDONO CONTINUE E A COMPLETA PENETRAZIONE PREVIA CANTINATURA DEI LEMBI CON MATERIALI DI APPORTO DI CARATTERISTICHE MECCANICHE UGUALI O SUPERIORI DI QUELLE DEL MATERIALE BASE. LO SPESSORE DELLE SALDATURE SARÀ PARI O SUPERIORE AL MINIMO DI QUELLO DELLE PARTI DA GIUNTARE	

FERROVIE APPULO LUCANE S.R.L.

PROGETTAZIONE DEFINITIVA ED ESECUTIVA,
COORDINAMENTO DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE,
VALUTAZIONE DI IMPATTO AMBIENTALE, DEL RADDOPPIO
DELLA TRATTA PALO DEL COLLE - GRUMO APPULA DELLA LINEA BARI-MATERA

C.U.P.: G21E16000380001 C.I.G.: 7235649802

STAZIONE DI
PALO DEL COLLE
Progr. 19+810

STAZIONE DI
BREITTO
Progr. 19+860

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Dott. Ing. MASSIMILIANO NATILE

FIRME

INTERESSI DELLA PROVINCIA
Ing. MARCO MARINELLI
Resp. Studio SIA
Ing. DINO PARADEIS
Geologia
Dott. Geol. STEFANO PIAZZOLI

INTERESSI DELLA REGIONE
Ing. SIMONE PELLEGRINI
Ing. VALERIO MASTROIANI
Geom. CARLO ROSI

INTERESSI DELLA REGIONE
Ing. PRIMO STASI
Geologia
Dott. Geol. MARCO STANI
Studio SIA
Arch. LUCA LEPORE

INTERESSI DELLA REGIONE
Ing. ANTONIO D'ILEO
Coordinamento Sicurezza in fase di Progetto
Ing. NICOLA LABARILE

PROGETTO DEFINITIVO

Elaborato ST0018	Pratica 18021_DAR	PONTE Progr. 19+810.43
Scala 1:100-1:50	Codifica elaborato DAR_3D0811a	CARPENTERIA
A	GIUGNO 2020	PRIMA EMISSIONE
Rev.	Data	Motivazione
		CALOSI
		PAGLIA
		PELLEGRINI
		M. RASINELLI
		Autore

Questo documento è di proprietà esclusiva. E' proibita la riproduzione anche parziale o la cessione a terzi senza la nostra autorizzazione.